

Schmierfette

AVIALITH 2 A 803	NLGI 2	Mehrzweckfett für allgemeine Fettschmierung an Fahrzeugen, Chassis, Baumaschinen, Landmaschinen und Apparaten. Temperatureinsatzbereich: von -25°C bis +120°C Farbe grün
AVIALITH 2 F Moly-Fett A 810	NLGI 2	Mehrzweckfett; anthrazitfarbiges, lithiumverseiftes EP-Mehrzweckfett mit hervorragenden Antiverschleiss- und Notlaufeigenschaften. Es enthält 2% MoS ₂ (Molybdensulfid) und 3% Graphit und gewährt optimale Schmiersicherheit bei schwierigsten Betriebsbedingungen. Sehr gute Walkstabilität Farbe Grau-schwarz .
AVIA LITHOPLEX EP 2 A 807	NLGI 2	Radlager- und Hochdruck-Universal-Mehrzweckfett. Höchstleistungs-Lithium-Komplexfett mit EP-Zusätzen für praktisch alle thermisch und mechanisch extrem beanspruchten Schmierstellen im Fahrzeug- und Baumaschinenbereich; wasserresistent. Farbe Gelbbraun. Temperatureinsatzbereich: von -25°C bis +150°C bei Dauerschmierung. Kurzfristige Spitztemperatur bis +180°C.
Avia Lithoplex EP2 (ISO 320) rot A 807.1	NLGI 2	Spezial Hochdruck-Mehrzweckfett für Baumaschinen Die Kombination von Lithium-Komplex-Seife und hochwirksamen Additiven verleihen diesem Schmierfett eine exzellente mechanische und thermische Stabilität, sowie eine ausgezeichnete Wasserbeständigkeit. Dieses Spezialfett erfüllt die hohen Schmierungsanforderungen von Maschinen und Fahrzeugen der Bau-, Forst- und Landwirtschaft sowie des Transportgewerbes. Temperatureinsatzbereich: von -25°C bis +150°C bei Dauerschmierung. Kurzfristige Spitztemperatur bis +180°C
AVIALITH 00/000 EP A 800.1	NLGI 00/000	Hochdruck-Getriebefliessfett für <i>Zentralschmieranlagen</i> in Fahrzeugen und Industrieanlagen; wasserresistent; Farbe Hellbraun. Freigabe MB (Blatt 264) W. Vogel AG
AVIACAL 2 LD A 830.1	NLGI 2	Spezialfett bei "Feuchtigkeit, Wasser, Witterung" .Kalzium-Komplex-Hochdruckfett für Gleit- und Wälzlager, Sattelkupplungen und für Lager, die im Wasser laufen (Aussenbordmotoren). Farbe: beige
AVIA Kalzium Langzeitfett A 830	NLGI 2	Kalziumverseiftes Spezialfett mit extrem gutem Haftvermögen und Hochdruckeigenschaften für Langzeitschmierung in Fahrzeugen, Industrie, Bau-, Forst- und Landmaschinen. Absolute Wasserbeständigkeit (kaltes und heisses Wasser; auch gegen Salzwasser) und optimale Oxydationsbeständigkeit und Korrosionsschutz. Penetration 265 - 295 Tropfpunkt 140°C Einsatz -30°C bis + 120°C Farbe gelb
AVILUB Hochtemperaturfett A 813	NLGI 2	Für Gleit- und Wälzlager bei hohen und tiefen Temperaturen mit Aufsteifmittel Bentonit. Sehr gute Wasserbeständigkeit, sehr walkstabil und oxydationsstabil. Temp. Einsatzbereich -20°C bis + 150°C; kurzzeitige Dauertemperaturspitze bis max. 220°C. Kein Tropfpunkt (>300°C) Walkpenetration 265 -295 Farbe hellbraun
AVILUB ALU Komplexfett A 831	NLGI 2	Aluminium-Komplex-Spezialfett für Gleit- und Wälzlager in Maschinen, Apparaten und Fahrzeugen. Tropfpunkt über 200°C. Farbe dunkelgrün
AVIA Meisseltrennpaste A 829	NLGI 2	Für die sichere Trennung zwischen Meissel oder Spitzeisen und der Fuchsbüchse von hydraulischen Abbauhämmern bei Temperaturen bis 1100°C. Spezial-Kartuschen à 500 gr. Farbe grau-kupfer
AVILUB Spezialfett 0-1725 für Mischer A 826.1	NLGI 1 - 2	Hellbraunes, kalziumverseiftes Dauerschmierfett für den gesamten Baumaschinenbereich und speziell für "Ammann-Anlagen" in Betonaufbereitungsbetrieben. Es ist extrem wasserbeständig, oxydationsstabil und weist ein gutes Kälteverhalten, Haftvermögen und einen wirksamen Schutz gegen Korrosion und Verschleiss auf. Aus Qualitätsgründen nur mit kalzium-verseiften Fetten mischbar. Einsatzbereich -20 bis + 80°C, Tropfpunkt 140°C, Penetration 300
AVIA ALUPLEX RHS FLUID Zahnrad-Lubrikose-Spray		Hochdruck- und Hochtemperatur-Sprühschmierstoff für Zahnräder, Transportketten usw. farblos